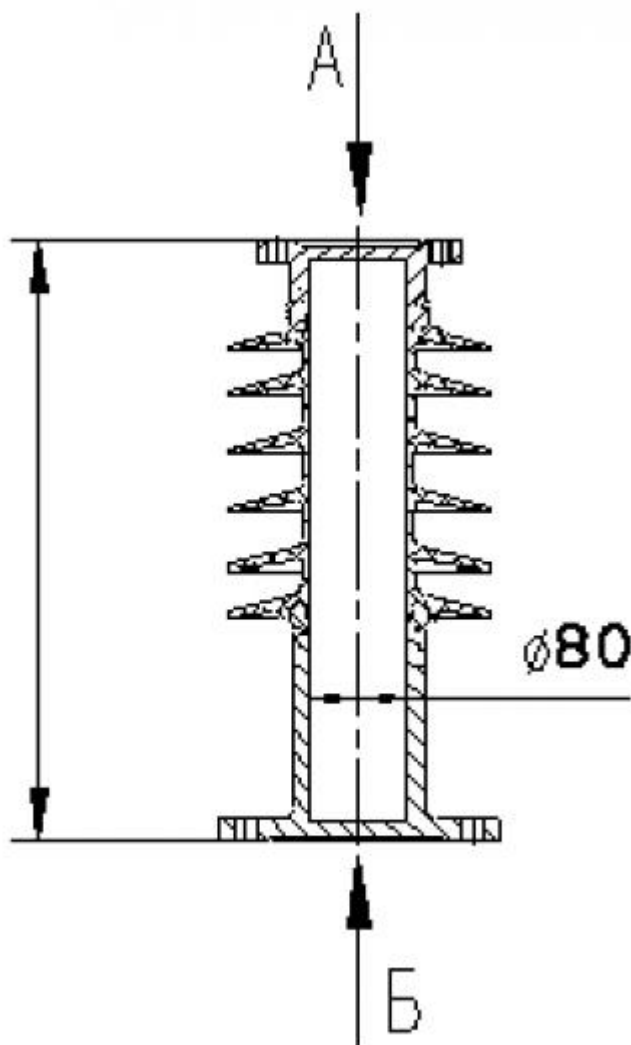


О – опорный;. Основные требования к опорным изоляторам. Вид соединительных элементов обозначается на маркировке устройств. Вторая цифра – класс напряжения, кВ;. Для изготовления опорных изоляторов используется особый вид электротехнической керамики. Предназначены для изоляции и крепления токоведущих частей в электрических аппаратах и в распределительных устройствах электростанций и подстанций переменного тока напряжением 10 кВ частотой до 100 Гц при температуре окружающего воздуха от - 60оС до + 50оС в районах 1-4 степени загрязнения. Немаловажно и соответствие параметров эксплуатации номинальным температурным и механическим нагрузкам. Изоляторы ИОРП 10 изготавливают из специально созданного полимерного сплава, оболочки выполняют в форме юбки с ребрами. Крепление токопроводящих частей электрической техники и распределяющих аппаратов требует применения специальных устройств – изоляторов. Одним из наиболее распространенных и необходимых видов электротехники являются опорные изоляторы с ребристой поверхностью, применяемые в наружном монтаже. Он способен выдерживать напряжение до 10 кВ и частоту переменного тока до 50Гц.



П - полимерный;. ИОРП 10 изолирует и надежно фиксирует токоведущие части в комплексных распределительных системах, электроаппаратах, токопроводах и распределительных устройствах электростанций. Как маркируются опорные изоляторы. Первая цифра относится к номинальному рабочему напряжению, вторая обозначает минимальное разрушающее усилие на изгиб. Наружная заделка арматуры предполагает использование специальных фланцев, которые закрепляются на металлических основаниях электроаппаратов или стенах. Имеются варианты опорных изоляторов для монтажа в помещениях или на воздухе - в зависимости от этого конструкция изоляторов меняется. Арматура устройств может иметь наружную,

внутреннюю или комбинированную заделку. Наша компания тесно сотрудничает с производителем качественной электротехники, поэтому закупки оборудования у нас гарантируют клиентам весомые преимущества. Изготавливаются по ТУ 3494-019-82442590-2012. Для прочности поверхность фарфора обрабатывается эмалью. Кроме того, на изделиях могут встречаться римские цифры II и III, которые обозначают вариант конструкции.



изолятор опорный 10 кв полимерный цена

[Траверса крепление](#)

Для соблюдения безопасности эксплуатации, электротехника должна производиться в

строгом соответствии с разработанными ГОСТами. Вес небольшой – от 320-345 грамм, путь утечки тока – 183 мм. Чтобы правильно выбрать устройство, следует исходить из параметров номинального напряжения сети на том участке цепи, где будет монтироваться прибор. Первая цифра – значение нормированной механической разрушающей силы на изгиб, кН;. Данные устройства производятся различными компаниями в широком спектре модификаций. При этом ребра служат для увеличения параметров допустимого рабочего напряжения, удлиняя путь утечки тока. Это позволяет получить материал с высокими диэлектрическими свойствами. Гарантия предоставляется с момента их монтажа на 3 года, после отгрузки заказчику не более 4 лет. К – кремнийорганическая защитная оболочка;. Обжиг фарфора при температуре до 1450С обеспечивает прочную плотную и однородную структуру. В местах крепления выполняют отверстия, внутрь которых вставлены кронштейны, или они армированы.Стоимость на изоляторы опорные внутренней уст.На протяжении всего гарантийного периода компания-производитель заменяет разрушенные и внешне не поврежденные, но не соответствующие требованиям бесплатно.В условном обозначении изоляторов буквы и цифры означают:.При этом электротехническая керамика обжигается два раза.Закупая в нашей компании, Вы будете уверены в том, что сделали правильный шаг и обретете высококачественный продукт.Третья цифра – максимальная СЗ по ГОСТ 9920 и ПУЭ, при которой может применяться изолятор. В настоящее время продажей изоляторов занимаются многие компании, однако далеко не все они являются официальными дилерами завода изготовителя. В зависимости от типа разные модификации изоляторов опорных могут работать при напряжении от 6 до 35 кВ. Электротехнический фарфор выполняется по ГОСТ 20419. Виды и особенности устройств. Первый обжиг проводится до нанесения глазури, а второй – после, при более высокой температуре.

ИЗОЛЯТОР ОПОРНЫЙ 10 КВ ПОЛИМЕРНЫЙ ЦЕНА