

✘

Длинные детали строят также, но для их транспортирования применяют траверсы или два крана, ветви стропов при этом должны располагаться вертикально. После выгрузки конструкции сортируются по маркам и укладываются в порядке очередности монтажа; производится осмотр, проверка их составления, выявление дефектов заводского изготовления и возникших при перевозке; нанесение необходимых рисок, устранение обнаруженных дефектов, восстановление маркировки. Л) укладку груза в полувагоны, на платформы и вагонетки, а также снятие его должны производить без нарушения равновесия полувагонов, платформ и вагонеток и под наблюдением лица, ответственного за безопасное производство работ по перемещению грузов кранами. Грузозахватные устройства должны обеспечивать простую и удобную строповку и расстроповку элементов, надежность зацепления или захвата, исключающую возможность свободного отцепления и падения груза. С) для обвязки предназначенного для подъема груза надлежит применять стропы, соответствующие весу поднимаемого груза, с учетом числа ветвей каната или цепи и угла их наклона, канаты и цепи следует подбирать такой длины, чтобы угол между их ветвями не превышал 90 град;. При свободном методе монтажа может быть обеспечено направленное движение элемента в момент его установки в проектное положение ограничивающими и фиксирующими устройствами в элементах, а также различного рода кондукторами и манипуляторами, дающими возможность точно установить элементы. На все виды изоляции конструкций, сварку закладных деталей и выпусков, а также на защиту металлических деталей от коррозии, заделку и герметизацию стыков в процессе выполнения соответствующих работ составляется акт на скрытые работы. Строповку барабанов, транспортируемых в горизонтальном положении, осуществляют простым обхватом (рис. Металлические фермы используются при возведении опор ЛЭП, кровли ангаров, строительстве вышек, складов, павильонов, железнодорожных мостов и других промышленных и сельскохозяйственных объектов. Наместо установки груза должны быть предварительно уложены прочные подкладки для того, чтобы строповые канаты легко и без повреждений извлекать из-под груза, устанавливая груз в местах, не предназначенных для этого, не разрешается; укладку и разборку груза следует производить равномерно, без нарушения установленных для складирования груза габаритов и без загромождения проходов. Работа кранов вблизи

линий передач (в охранной зоне), когда при манипуляции стрелой или передвижении крана не исключается возможность опасного приближения стрелы и тросов к проводам, может производиться только после снятия напряжения владельцем линии эл передачи или по наряду-допуску, подписанному главным инженером (или главным энергетиком) предприятия и организации, являющейся владельцем крана.



Легкие барабаны массой до 200 кг захватывают крюкообразными скобами (рис. Производят разборку шкворневого узла, отсоединяют все элементы, связывающие тележку с кузовом: рукава тормозных трубопроводов, соединения термодатчиков и осевых датчиков скольжения, заземляющие перемычки, а при наличии стояночного автоматического тормоза, растормаживают тормозной цилиндр со встроенным регулятором 670 вращением головки болта, расположенного на торцевой части корпуса цилиндра, по часовой стрелке до упора. Для этого прикладывают рейки (см. Страховой запас компенсирует неравномерность пополнения текущего запаса. Для подъема за две петли применяют двухветьевые стропы, для подъема плит крупноразмерных конструкций— четырехветьевые. Риски наносятся масляной краской и прочерчиваются или про-керниваются. Уровень производственного запаса зависит от принятой организации работ (например, монтаж «с колес» или со склада), удаленности объекта от центральных баз обеспечения, вида транспорта и других факторов. На складе следует также нанести на конструкции все риски, необходимые для установки; риски осей элементов, мест строповки, центра тяжести и т. Процесс монтажа сборных элементов состоит из подготовки места для установки элемента; подготовки элемента к монтажу; строповки элемента; транспортирования (подачи) элемента к месту установки; приемки элемента и наведения его на принятые ориентиры; установки (укладки) элемента в проектное положение, временное закрепление; расстроповки элемента; постоянного закрепления элемента. Укрупнительная сборка конструкций, Значительная часть конструктивных элементов поступает с завода-изготовителя отдельными частями, поэтому с целью повышения индустриализации строительства применяется укрупнительная сборка элементов конструкций на монтажной площадке. Ко всем зданиям, сооружениям и рабочим местам должен быть обеспечен свободный доступ.

строповка траверсами

Траверсы эстакады

Передачи должно быть не менее. Крановщик обязан устанавливать кран на все дополнительные опоры, когда по характеристике крана это требуется; при этом он должен следить, чтобы опоры были исправны и под них были подложены прочные шпальные прокладки. Транспортирование и установка обработанных валов производится бронированными стропами или с применением прокладок (рис. Тележка модели 68-4095 отличается от 68-4096 отсутствием редуктора от средней части оси и приводом ручного тормоза. Ошибки в выполнении приемов разгрузки и складирования сборных железобетонных конструкций затрудняют разгрузку транспортных средств, что приведет к простоям и неэффективному использованию монтажных кранов. При авариях с грузоподъемными кранами и несчастных случаях, происшедших при их эксплуатации, ответственные лица за исправное состояние кранов обязаны немедленно уведомить инспектора котлонадзора, отдел техники безопасности предприятия, застройщиком предприятия. Для строповки валов при перемещении их в горизонтальном положении применяют чаще всего универсальные или облегченные стропы. Цепные стропы прокладок не требуют. При проверочных расчетах следует учитывать, что при разрежении, создаваемом вакуумным насосом, на каждый килограмм массы поднимаемого груза требуется 1,2 см² площади присоса. При строповке валы следует обвязывать по центру тяжести, иначе они могут выскользнуть из петли стропа. Валы, как правило, представляют собой тела вращения с центром тяжести, расположенном на их оси. Если на конце вала есть отверстие или его можно просверлить, то для застропки такого изделия лучше применять штыри или скобы (рис. Рабочие места и проходы к ним на высоте 1,3 м и более и расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте и открытые проемы должны быть ограждены предохранительными или страховочными защитными ограждениями, соответствующими требованиям ГОСТ 12. Для строповки коротких валов до 1,5 м и соотношением длины вала к его диаметру $L/d < 15$ допускается обвязка одним узлом по центру тяжести (рис. При определении вылета крюка расстояние принимают от наиболее выступающей части крана; - колея — расстояние между центрами передних или задних колес пневмоколесных кранов или ширина гусеничного хода; - база — расстояние между осями передних и задних колес пневмоколесных кранов. Для строповки чисто обработанных валов рекомендуется применять пеньковые или

стальные бронированные стропы. Открытые склады предназначены для хранения материалов, не требующих защиты от атмосферных воздействий (кирпича, бетонных и железобетонных элементов, керамических труб и др.

При обвязке груза, чалочные канаты и цепи должны накладываться на основной массив его или груз должен подвешиваться за специально для этого предназначенные устройства (рамы, петли). Как правило, для строповки используются конструктивные и технологические детали и окна. Для валов с буртиками, проточками, пазами на концах применяют облегченный строп. Барабаны и втулки можно стропить с помощью маркированного специального ломика двумя или одним бесконечным стропом, пропустив его через внутреннюю часть барабана. При подъеме детали таким захватом рычаги его при натяжении стропов расходятся и надежно захватывают деталь, создавая удерживающие усилия, пропорциональные массе детали.

СТРОПОВКА ТРАВЕРСАМИ